



## Município de Santo Antônio do Aracanguá

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029

CNPJ: 59764399000120

### RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL

Processo: 796/2021  
Modalidade: PREGÃO

Nº Licitação: 14

#### Anexo I

Item	Especificação	Unidade	Quantidade
1	ABACAXI PEROLA DE 1 QUALIDADE ABACAXI PEROLA DE 1 QUALIDADE TAMANHO GRANDE COR E FORMAÇÃO UNIFORME COM POLPA INTACTA E FIRME SEM DANOS FISICOS E MECANICOS ORIUNDOS DO MANUSEIO E TRANSPORTE EMBALADO EM CAIXA APROPRIADA.	K	6.000,0000
2	ABOBORA KABOCHA De primeira, apresentando-se de ótima qualidade e sem defeitos, suficientemente desenvolvida, com aspecto, aroma e sabor típicos da variedade e uniformes no tamanho e na cor. Não deverá apresentar rachaduras ou cortes na casca; a polpa deverá estar intacta e limpa. Deverá apresentar grau de maturação tal que permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo mediato e imediato. Sem precisar apresentar danos mecânicos, sem estar deterioradas e estar ausente de ataque de pragas. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes. As frutas e hortaliças deverão ser procedentes de espécies genuínas e sãs e satisfazer as seguintes condições mínimas:- serem frescas;- não estarem golpeadas e danificadas por quaisquer lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetam sua aparência, a polpa e o pedúnculo (quando houver) deverão se apresentar intactos e firmes;- serem transportadas em caixas de polietileno vazadas. Os alimentos não devem estar em contato com papel não adequado (reciclado, jornais, revistas e similares), papelão ou plástico reciclado.	KG	473,0000
3	ABOBRINHA MENINA Abobrinha Menina:, acondicionada em caixa plástica com aproximadamente 20 Kg. Tamanho médio, cor verde-esbranquiçada, casca lisa, íntegra, sem manchas, rachaduras, perfurações, umidade externa anormal, danos físicos e/ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Polpa limpa, clara, sem manchas, sem sujidades, parasitas ou bolores. Odor e sabor característicos. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	473,0000
4	ACELGA Acelga - Verdura de boa qualidade, com folhas bem desenvolvidas sem traços de descoloração, turgescentes, intactas, firmes. Com excelente grau de limpeza, apresentando folhas limpas, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos. Acondicionadas em caixas plásticas resistentes, não serão aceitas produtos acondicionados em caixas de madeira. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	600,0000
5	ALFACE Alface - Verdura de boa qualidade, com folhas verdes, sem traços de descoloração, turgescentes, intactas, firmes e bem desenvolvidas. Com excelente grau de limpeza, apresentando folhas limpas, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos e de aspecto fresco. Acondicionadas em caixas plásticas resistentes, não serão aceitas produtos acondicionados em caixas de madeira. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	1.400,0000
6	BANANA MAÇA Banana Maça - originária de planta sadia, destinado ao consumo "in natura", estar fresca, ter atingido o grau máximo de tamanho, aroma, cor e sabor característico da variedade, com grau de maturação, tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e armazenamento, permanecendo adequadas para o consumo mediato e imediato, sem lesões provocadas por insetos, doenças ou mecânicas. Não conter substância terrosa, sujidade ou corpos estranhos aderentes à superfície da casca, estarem isentos de umidades externas anormais, aroma e sabor estranhos, estarem livres de resíduos de fertilizantes, não apresentar-se empedrada, tamanho médio e uniforme (padronizada), não deve estar totalmente madura (aparência esverdeada).	QUILO	3.000,0000
7	BANANA NANICA Produto in natura, nanica, em pencas, de primeira, tamanho e coloração uniformes, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida e madura, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte, acondicionada em caixa plástica vazadas, com 14 dz, pesando aproximadamente 20 kg, e suas condições deverão estar de acordo com a NTA-17 (decreto 12486 de 20/10/78), com os padrões de embalagem de instrução Normativa conjunta n 9, de 12/11/02, (SARC, ANVISA, INMETRO). O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	12.000,0000
8	BATATA DOCE Batata Doce: extra, tamanho e coloração uniformes, acondicionadas em caixas plásticas com aproximadamente 25Kg. Casca limpa e íntegra, sem rachaduras ou perfurações, sem manchas e bolores. Polpa consistente, sem manchas, não amolecida, não rançosa, não porosa. Isento de danos físicos e/ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Odor e sabor característicos.	KG	440,0000
9	BATATA INGLESA DE 1ª QUALIDADE Tamanho de médio a grande consistência firme; sem início de germinação; isenta de sujidade, parasitos e larvas. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	1.800,0000
10	BETERRABA DE 1 QUALIDADE Produto de boa qualidade. A casca deve ser lisa, firme e sem rachaduras. Cor concentrada e tamanho médio e de aspecto fresco. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas	KG	400,0000



## Município de Santo Antônio do Aracanguá

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029

CNPJ: 59764399000120

### RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL

Processo: 796/2021

Nº Licitação: 14

Modalidade: PREGÃO

sanitárias vigentes.				
11	<b>CARA</b> Cará: Firme e intacto, sem lesões de origem física, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido, isento de sujidades, parasitas e larvas.	KG	70,0000	
12	<b>CEBOLA</b> Cebola - classificação média, sem defeito, suficientemente desenvolvida, com aspecto e sabor típicos da variedade e uniformidade no tamanho e cor. Não serão permitidos rachaduras, perfurações e cortes. Características gerais: deverá estar livre de enfermidade, de umidade externa anormal, de resíduos de fertilizantes. Quanto às características microbiológicas, deverá obedecer a legislação vigente da Anvisa. Quanto às características microscópicas não deverá apresentar sujidades e parasitas. Embalagem em sacos de 20 Kgs.	QUILO	1.600,0000	
13	<b>CENOURA DE 1ª QUALIDADE</b> Cenoura de 1ª qualidade - casca lisa, tamanho médio a grande, germinação in natura apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Isentos de sujidades, parasitas e larvas. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	600,0000	
14	<b>COUVE MANTEIGA</b> Couve Manteiga de 1ª qualidade, fresco; apresentando tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvidos, firmes e intactos; sem lesões físicas e mecânicas, perfurações e cortes. Acondicionadas em caixas plásticas resistentes, não serão aceitas produtos acondicionados em caixas de madeira. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	280,0000	
15	<b>GOIABA</b> Do Grupo Vermelha. Sub Grupo: Verde Amarelada. Classe: Calibre 7 (diâmetro de 70 a 80 mm); Categoria I. As goiabas deverão apresentar as características da cultivar bem definidas, serem sãs, inteiras, limpas e devem estar dentro da classificação adequada, obedecendo o limite de defeitos. As goiabas deverão ser uniformes em tamanho e devem estar bem agregadas na embalagem (não excessivamente), em camadas uniformes. Uma boa uniformidade em tamanho significa não ter mais que 10% de goiabas fora da classe. Deverá estar fresca, apresentando tamanho, cor e conformação uniformes, em condições adequadas, bem desenvolvidas, com polpa íntegra e firme, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Deverá apresentar grau de maturação tal que permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo imediato e mediato. Deverá ser entregue em caixa do tipo grade. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes. As frutas e hortaliças deverão ser procedentes de espécies genuínas e sãs e satisfazer as seguintes condições mínimas: -serem frescas; -não estarem golpeadas e danificadas por quaisquer lesões de origem física, mecânica ou biológica que afetem sua aparência, a polpa e o pedúnculo (quando houver) deverão se apresentar intactos e firmes; -serem transportadas em caixas de polietileno vazadas. Os alimentos não devem estar em contato com papel não adequado (reciclado, jornais, revistas e similares), papelão ou plástico reciclado.	KG	2.000,0000	
16	<b>INHAME</b> Inhame de 1ª qualidade: Firme e intacto, sem lesões de origem física, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido, isento de sujidades, parasitas e larvas...	KG	70,0000	
17	<b>LIMAO TAHITI 1ª QUALIDADE</b> Peso médio 60g, casca lisa livre de fungos	KG	400,0000	
18	<b>MANDIOCA LIMPA E DESCASCADA</b> Mandioca limpa, descascada e empacotada de 1ª qualidade: deverão ser frescas e sãs, para fins comerciais, terem atingido grau de maturação que lhes permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo no prazo a ser definido pela Coordenadoria de Alimento e Suprimento - CAS, não estarem golpeadas e danificadas por quaisquer lesões de origem física, mecânica ou biológica, acima de 5% e que afetem sua aparência. Isenta de: substância terrosa, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, parasitos, larvas e outros animais, nos produtos nas embalagens, umidade externa anormal, odor e sabor estranhos, enfermidades. Serão tolerados pequenos e ligeiros defeitos, não enquadrados nos itens acima descritos, desde que não representem quantidade superior a 5,0% (cinco por cento) do peso total de cada embalagem do produto entregue. O mesmo deverá ser acondicionado em saco de polietileno contendo no máximo 05 kg. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	872,0000	
19	<b>MANDIOQUINHA</b> Mandioquinha - De primeira qualidade; tamanho e coloração uniformes; livre de enfermidades, materiais terrosos; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. o veículo de entrega devesa estar de acordo com as normas sanitarias vigentes.	KG	70,0000	
20	<b>MANGA PALMER</b> Manga Palmer de 1ª qualidade-aspecto globoso, acondicionar frutos mistos: verdes e maduros, cor própria, classificada como fruta com polpa firme e intacta, isenta de enfermidades, com boa qualidade, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, defensivos, parasitas, larvas, sem lesões de origem física e mecânica. Acondicionados em embalagem própria sem danos físicos e mecanicos oriudos do manuseio e transporte o veiculo de entredevera estar de acordo com as normas sanitarias vigentes.	KG	6.000,0000	



Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285  
Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

CEP: 16130-000 Bairro: CENTRO  
Fone: (18) 3639-9000 Fax: (18) 3639-9029 CNPJ: 59764399000120

## Município de Santo Antônio do Aracanguá

### RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL

Processo: 796/2021

Nº Licitação: 14

Modalidade: PREGÃO

21	<b>MAÇA</b> Maçã - Categoria (tipo) 1, Tamanho 110 120 OU 130 bandejada, produto procedente de planta sadia, destinado ao consumo "in natura", devendo se apresentar fresca, ter atingido o grau ideal no tamanho, aroma, cor e sabor próprios da variedade, apresentar grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte, conservando-se em condições adequadas para o consumo mediato e imediato, não estarem danificadas por quaisquer lesões de origem física, mecânica ou por insetos e doenças que afetem suas características, não conter substâncias terrosas, sujidades produtos químicos ou corpos estranhos aderentes à superfície da casca estar isentos de umidade externa anormal, aroma e sabor estranhos. Obedecer padrões da Anvisa, embalado em caixas de 18 quilos.	KG	7.000,0000	
22	<b>MELANCIA</b> Melancia - produto procedente de planta sadia, destinado ao consumo in natura, devendo apresentar fruta fresca, ter atingido o grau ideal no tamanho, aroma, cor e sabor, apresentar grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte, conservando-se em condições adequadas para o consumo. Tamanho Médio e uniforme (padronizado).	KG	11.500,0000	
23	<b>MELAO</b> Melão - amarelo; de primeira; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido e maduro; com polpa intacta e firme; acondicionado em caixa de papelão (620x360x175) mm, com 10 a 11 unidades; e suas condições deverão estar de acordo com a resolução rdc 272/05; com os padrões de embalagem da instrução normativa conjunta n 9, de 12/11/02, (sarc, anvisa, inmetro); produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	QUILO	2.000,0000	
24	<b>MILHO VERDE</b> Milho verde- milho verde em conserva; simples; grãos inteiros; imerso em líquido; tamanho e coloração uniformes; acondicionado em embalagem longa vida, deve estar intacta, resistente, vedada hermeticamente, com peso líquido 3,1 kg, com validade mínima de 16 meses a contar da data da entrega; devendo ser considerado como peso líquida o produto drenado; e suas condições deverão estar de acordo com a portaria 272/05 e suas alterações posteriores; produto sujeito à verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	QUILO	6.000,0000	
25	<b>OVOS TIPO A GRANDE DE GALINHA</b> Ovos tipo A grande de galinha- tipo grande, manipulado em condições de higiênicas e provenientes de animais sadios, isentos de sujidades, trincos e quebras na casca, de produção recente embalados em cartelas de 12 unidades, protegidos por filme de pvc, devidamente destacando o nome do produtor, carimbo do SIF, data do embalagem e validade, assim como as condições de armazenamento, podendo ser acondicionados em caixas de papelão. Produto deverá ter no máximo 7 dias de embalado. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	DUZIA	3.500,0000	
26	<b>PEPINO JAPONES</b> Pepino Japonês de 1ª qualidade - Produto de boa qualidade, sem defeitos na casca, bem desenvolvidos, tamanho médio, com cor e conformação uniformes. A polpa deve ser intacta e firme e de aspecto fresco. Acondicionadas em caixas plásticas resistentes, não serão aceitos produtos acondicionados em caixas de madeira. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	1.000,0000	
27	<b>PERA TIPO I</b> Pera Willians de 1ª qualidade; cat i Tipo I Tamanho 150 160 ou 180 produto procedente de planta sadia, destinado ao consumo in natura devendo ser fresca, ter atingido o grau ideal no tamanho, aroma, cor, textura macia e sabor próprias da variedade, apresentar grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte, não estarem danificadas por quaisquer lesões de origem física, mecânica ou por insetos e doenças que afetem suas características. Tamanho médio e uniforme. Obedecer a padrões da ANVISA, embalado em caixas de 18 quilos.	KG	2.000,0000	
28	<b>PIMENTAO VERDE</b> Pimentão verde: Classificação/Características gerais: deverá ser procedente de espécimes vegetais genuínos e sãos, ser frescos, ter atingido o grau máximo no tamanho, aroma e cor da espécie e variedade, estar livre de enfermidades, insetos e sujidades, não estar danificado por qualquer lesão de origem física ou mecânica que afete a sua aparência. Não serão permitidos rachaduras, perfurações e cortes. Embalagem: o produto deverá estar acondicionado em embalagem plástica, flexível, atóxica, resistente, transparentes em pacotes de 5 a 20Kg (Conforme solicitado).	KG	370,0000	
29	<b>REPOLHO</b> Repolho Verde de 1ª qualidade - de boa qualidade, com folhas verdes, sem traços de descoloração, turgescentes, intactas, firmes e bem desenvolvidas. Com excelente grau de limpeza, apresentando folhas limpas, livres de terra, restos vegetais ou materiais estranhos. Acondicionadas em caixas plásticas resistentes, não serão aceitos produtos acondicionados em caixas de madeira. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	1.280,0000	
30	<b>TANGERINA PONKAN</b> Tangerina Ponkan de 1ª qualidade - de primeira qualidade, madura, com polpa firme e intacta, com a casca livre de resíduos de fertilizantes, sujidades ou qualquer sinal de enfermidades no fruto, com tamanho e coloração uniformes. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	7.000,0000	
31	<b>TOMATE</b>	QUILO	4.500,0000	



## Município de Santo Antônio do Aracanguá

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029

CNPJ: 59764399000120

### RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL

**Processo:** 796/2021

**Nº Licitação:** 14

**Modalidade:** PREGÃO

Tomate - Produto de boa qualidade, sem defeitos na casca, bem desenvolvidos e maduros, graúdos, com cor e conformação uniformes, podendo ser redondo ou oblongo. A polpa deve ser intacta e firme e de aspecto fresco. Acondicionadas em caixas plásticas resistentes, não serão aceitas produtos acondicionados em caixas de madeira.

32	UVA NIAGARA DE 1 QUALIDADE UVA NIAGARA DE 1 QUALIDADE APRESENTADO TAMANHO COR FORMAÇÃO UNIFORME UNIFORMES ISENTA DE ENFERMIDADES COM BOA QUALIDADE LIVRE DE RESIDUOS DE FERTILIZANTES SUJIDADES DEFENSIVOS PARASITAS LARVAS SEM DANOS FISICOS E MECANIMOS ORIUNDOS DO MANUSEIOE TRANSPORTE ACONDICIONADAS EM CAIXAS COM 10KG	JNIDADE	4.000,0000	
----	---	---------	------------	--