

**P.M. de Santo Antonio do Aracangua**

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029 CNPJ: 59764399000120

RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL**Processo:** 294/2018**Nº Licitação:** 20**Modalidade:** PREGÃO**Anexo I****ITENS EXCLUSIVOS**

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	Cota
1	ERVILHA Ingredientes: ervilha, água, e sal, sem conservantes. Embalagem longa vida, deve estar intacta, resistente, vedada hermeticamente, com peso líquido máximo 2,5 kg. Prazo de validade mínimo 02 anos a contar a partir da data de entrega.	QUILO	150	100,00 %
2	EXTRATO DE TOMATE CONCENTRADO SUBSTANCIA SECA Extrato de tomate concentrado substancia seca, menos cloreto de sódio, mínimo de 18%, coloração vermelha, sem conservante e sem corante, isenta de peles e sementes, acondicionadas em recipiente de folha de flandres integro resistente, vedado hermeticamente e limpo, sem amassados, ferrugem ou estufadas, contendo aproximadamente 840 gramas de peso líquido. Será tolerado brix de no mínimo 10º (%ss). A embalagem deverá conter externamente os dados de identificação, procedência, informações nutricionais, número de lote, data de fabricação, data de validade, quantidade do produto. O produto deverá apresentar validade mínima de seis meses a partir da data de entrega.	QUILO	1.200	100,00 %