



Município de Santo Antônio do Aracanguá

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285
Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

CEP: 16130-000 Bairro: CENTRO
Fone: (18) 3639-9000 Fax: (18) 3639-9029 CNPJ: 59764399000120

RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL

Processo: 1351/2019
Modalidade: PREGÃO

Nº Licitação: 28

Anexo I

Item	Especificação	Unidade	Quantidade
1	ALHO Alho de 1ª qualidade, tipo extra. Produto não deverá apresentar problemas com coloração não característica, estar machucado, perfurado, muito maduro e nem muito verde, devendo estar intacto. Não deve conter substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos aderentes à superfície. Embalagem: em sacos plásticos resistentes, conforme quantidade solicitada, apresentando na embalagem etiqueta de pesagem.	K	300
2	BATATA INGLESA DE 1ª QUALIDADE Tamanho de médio a grande consistência firme; sem início de germinação; isenta de sujidade, parasitos e larvas. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	540
3	BETERRABA Produto de boa qualidade. A casca deve ser lisa, firme e sem rachaduras. Cor concentrada e tamanho médio e de aspecto fresco. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	160
4	CARA Cará: Firme e intacto, sem lesões de origem física, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido, isento de sujidades, parasitas e larvas.	KG	40
5	CEBOLA Cebola de 1ª qualidade - classificação média, sem defeito, suficientemente desenvolvida, com aspecto e sabor típicos da variedade e uniformidade no tamanho e cor. Não serão permitidas rachaduras, perfurações e cortes. Características gerais: deverá estar livre de enfermidade, de umidade externa anormal, de resíduos de fertilizantes. Quanto às características microbiológicas, deverá obedecer a legislação vigente da Anvisa. Quanto às características microscópicas não deverá apresentar sujidades e parasitas. Embalagem em sacos de 20 Kg.	KG	900
6	CENOURA DE 1ª QUALIDADE Cenoura de 1ª qualidade - casca lisa, tamanho médio a grande, germinação in natura apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Isentos de sujidades, parasitos e larvas. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	600
7	INHAME Inhame de 1ª qualidade: Firme e intacto, sem lesões de origem física, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido, isento de sujidades, parasitas e larvas...	KG	40
8	LIMAO TAHITI 1ª QUALIDADE Peso médio 60g, casca lisa livre de fungos	KG	150
9	MANDIOQUINHA Mandioquinha - De primeira qualidade; tamanho e coloração uniformes; livre de enfermidades, materiais terrosos; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.	KG	80
10	MANGA PALMER Manga Palmer de 1ª qualidade-aspecto globoso, acondicionar frutos mistos: verdes e maduros, cor própria, classificada como fruta com polpa firme e intacta, isenta de enfermidades, com boa qualidade, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, defensivos, parasitas, larvas, sem lesões de origem física e mecânica. Acondicionados em embalagem própria.	KG	1.800
11	MAÇÃ NACIONAL 1ª QUALIDADE Mandioquinha de 1ª qualidade - De primeira qualidade; tamanho e coloração uniformes; livre de enfermidades, materiais terrosos; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	1.400
12	MELAO - AMARELO Melão de 1ª qualidade - amarelo; de primeira; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido e maduro; com polpa intacta e firme; acondicionado em caixa de papelão (620x360x175) mm, com 10 a 11 unidades; e suas condições deverão estar de acordo com a resolução rdc 272/05; com os padrões de embalagem da instrução normativa conjunta n 9, de 12/11/02, (sarc.anvisa.inmetro); produto sujeito a verificação no ato da entrega aos procedimentos administrativos determinados pela ANVISA.	KG	1.200
13	OVOS TIPO A GRANDE DE GALINHA Ovos tipo A grande de galinha- tipo grande, manipulado em condições de higiênicas e provenientes de animais sadios, isentos de sujidades, trincos e quebras na casca. de produção recente embalados em cartelas de 12 unidades, protegidos por filme de pvc, devidamente destacando o nome do produtor, carimbo do SIF, data do embalagem e validade, assim como as condições de armazenamento, podendo ser acondicionados em caixas de papelão. Produto deverá ter no máximo 7 dias de embalado. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	DUZIA	1.200



Município de Santo Antônio do Aracanguá

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029

CNPJ: 59764399000120

RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL

Processo: 1351/2019

Nº Licitação: 28

Modalidade: PREGÃO

14	PERA TIPO I Pera Willians de 1ª qualidade; Tipo I Tamanho 120 produto procedente de planta sadia, destinado ao consumo in natura devendo ser fresca, ter atingido o grau ideal no tamanho, aroma, cor, textura macia e sabor próprias da variedade, apresentar grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte, não estarem danificadas por quaisquer lesões de origem física, mecânica ou por insetos e doenças que afetem suas características. Tamanho médio e uniforme. Obedecer a padrões da ANVISA, embalado em caixas de 18 quilos.	KG	1.600	
15	TANGERINA PONKAN Tangerina Ponkan de 1ª qualidade - de primeira qualidade, madura, com polpa firme e intacta, com a casca livre de resíduos de fertilizantes, sujidades ou qualquer sinal de enfermidades no fruto, com tamanho e coloração uniformes. O veículo de entrega deverá estar de acordo com as normas sanitárias vigentes.	KG	2.000	
16	TOMATE Tomate - Produto de boa qualidade, sem defeitos na casca, bem desenvolvidos e maduros, graúdos, com cor e conformação uniformes, podendo ser redondo ou oblongo. A polpa deve ser intacta e firme e de aspecto fresco. Acondicionadas em caixas de madeira o veículo de entrega deveser de acordo com as normas sanitarias vigentes.	KG	2.700	