

**P.M. de Santo Antonio do Aracangua**

Endereço: RUA DR. PIO PRADO, 285

CEP: 16130-000

Bairro: CENTRO

Cidade: SANTO ANTONIO DO ARACANGUA

Fone: (18) 3639-9000

Fax: (18) 3639-9029 CNPJ: 59764399000120

RELATÓRIO DE ANEXO DE EDITAL**Processo:** 55/2019
Modalidade: PREGÃO**Nº Licitação:** 2**Anexo I**

Item	Especificação	Unidade	Quantidade	
1	CARGA DE GAS DE 13KG carga de gas de P13 botijão em boa conservação bem fechado e intacto composição basica propano e butano,altamente toxico e inflamavel fornecido em botijão de 13 quilos.	JNIDADE	184	
2	CARGA DE GAS DE 45KG GÁS LIQUEFEITO DO PETRÓLEO, ACONDICIONADO EM BOTIJOES DE 45KG, ALTAMENTE TÓXICOS E INFLAMÁVEL, E SUAS CONDIÇÕES DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM PORTARIA 47 DE 24/03/99 ANP,NPR 14024 DA ABNT	JNIDADE	148	